

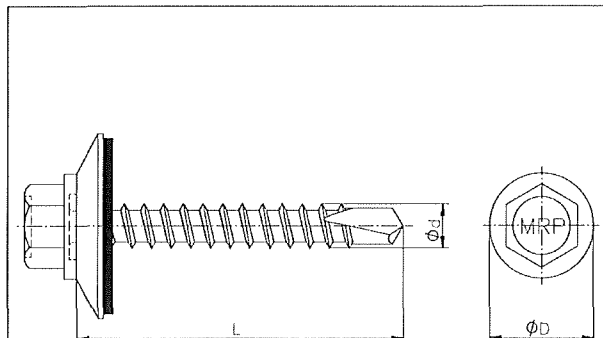
DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR 01/WSPST/0371/2025



1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:* **WSPST (cechowanie MRP)**
2. *Zamierzone zastosowanie:* **Wkręty samowierćące WSPST przeznaczone są do wykonywania zamocowań oraz połączeń cienkich blach stalowych do nośnych elementów stalowych i drewnianych.**
3. *Producent:* **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. *System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:* **System oceny 2+**
5. *Europejska Ocena Techniczna:* **ETA 18/0371 wydana 05.10.2023**
Jednostka Oceny Technicznej: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
Jednostka Notyfikowana: **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
Certyfikat ZKP: **1020-CPR-070060127**
6. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność			
3.1.1	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1,2,3 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1,2,3 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3	Obliczeniowa nośność w przypadku działania kombinacji sił ścinających i rozciągających (interakcja)	NPD	ETA 18/0371
3.1.4	Odkształcenie wywołane temperaturą	NPD	ETA 18/0371
3.1.5	Trwałość		
	Powłoka cynkowa	min. 8 mikronów	ETA 18/0371
3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe			
3.2.1	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

	Materiały Element mocujący: stal węglowa – SAE1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ($\geq 8\mu\text{m}$) Podkładka: pierścień uszczelniający EPDM wykonana ze stali węglowej z powłoką cynkową Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Komponent II: S235 – EN 10025-1
	Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 5,50 \text{ mm}$
	Podłoże drewniane nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	Drewno klasa $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	3 Nm					—	—	
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50 0,55 0,63 0,75 0,88 1,00 1,13 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	— — — 1,21 1,21 1,21 — 1,21 — — — —	— — — 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 — — —	— — — 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21	— — — 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21 1,21	— — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — —	*nośność komponentu I **nośność komponentu II
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50 0,55 0,63 0,75 0,88 1,00 1,13 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	— — — 2,38 2,38 2,38 — 2,56 — — — —	— — — 2,56 2,56 2,70 2,70 2,70 2,70 — — —	— — — 2,70 2,70 2,70 2,70 2,70 2,70 3,51 3,51 3,51	— — — 3,51 3,51 3,51 3,51 3,51 3,51 3,51 3,51 3,51	— — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — —	*nośność komponentu II **nośność komponentu I

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

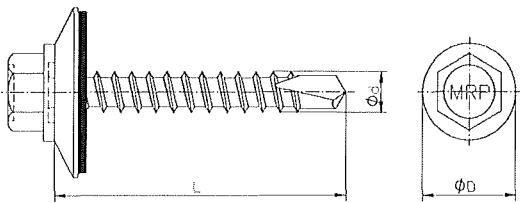
Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

WSPST Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach

WSPST 4,8 × L

Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm ze stali węglowej z powłoką cynkową

Tabela 1

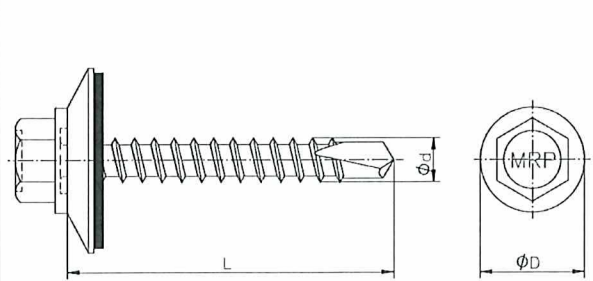
	Materialy Element mocujący: stal węglowa – SAE1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ($\geq 8\mu\text{m}$) Podkładka: pierścień uszczelniający EPDM wykonana ze stali węglowej z powłoką cynkową Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Komponent II: S235 – EN 10025-1
	Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 7,50 \text{ mm}$
	Podłoże drewniane nie określono parametrów

$t_{N,II} [\text{mm}]$	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasa $\geq \text{C24}$		
$M_{t,nom}$	5 Nm				—		
$V_{R,k} [\text{kN}]$ for $t_{N,I} [\text{mm}]$	0,50	—	—	—	—	—	*nośność komponentu I **nośność komponentu II
	0,55	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	
	0,88	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	
	1,00	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	
	1,13	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	
	1,25	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	
	1,50	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	
	1,75	2,38	2,38	2,38	—	—	
	2,00	2,38	2,38	2,38	—	—	
	2,50	2,38	2,38	2,38	—	—	
	3,00	2,38	2,38	—	—	—	
$N_{A,k} [\text{kN}]$ for $t_{N,I} [\text{mm}]$	0,50	—	—	—	—	—	*nośność komponentu II **nośność komponentu I
	0,55	—	—	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	
	0,75	4,23	4,23	4,23	4,23	4,23	
	0,88	4,65	4,65	4,65	4,65	4,65	
	1,00	5,49	5,49	5,49	5,49	5,49	
	1,13	5,49	5,49	5,49	5,49	5,49	
	1,25	5,49	5,49	5,49	5,49	5,49	
	1,50	5,49	5,49	5,49	5,49	5,49	
	1,75	5,49	5,49	5,49	—	—	
	2,00	5,49	5,49	5,49	—	—	
	2,50	5,49	5,49	5,49	—	—	
	3,00	5,49	5,49	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

WSPST Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach		Tabela 2
WSPST 5,5 × L		
Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 mm ze stali węglowej z powłoką cynkową		

	Materiały Element mocujący: stal węglowa – SAE1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ($\geq 8\mu\text{m}$) Podkładka: pierścień uszczelniający EPDM wykonana ze stali węglowej z powłoką cynkową Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Komponent II: S235 – EN 10025-1 Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 8,50 \text{ mm}$ <u>Podłoże drewniane</u> nie określono parametrów
---	---

$t_{N,II} [\text{mm}]$	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	Drewno klasa $\geq \text{C24}$		
$M_{t,nom}$	6 Nm					—		
$V_{R,k} [\text{kN}]$ for $t_{N,I} [\text{mm}]$								*nośność komponentu I **nośność komponentu II
0,50	—	—	—	—	—	—	—	
0,55	—	—	—	—	—	—	—	
0,63	—	—	—	—	—	—	—	
0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	
0,88	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	—	—	
1,00	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	
1,13	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	
1,25	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	
1,50	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	
1,75	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	—	
2,00	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	—	
2,50	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—	—	
3,00	2,38	2,38	—	—	—	—	—	
$N_{R,k} [\text{kN}]$ for $t_{N,I} [\text{mm}]$								*nośność komponentu II **nośność komponentu I
0,50	—	—	—	—	—	—	—	
0,55	—	—	—	—	—	—	—	
0,63	—	—	—	—	—	—	—	
0,75	4,53	4,53	4,53	4,53	4,53	—	—	
0,88	5,16	5,16	5,16	5,16	5,16	—	—	
1,00	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	
1,13	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	
1,25	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	
1,50	7,35	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	
1,75	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	—	
2,00	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	—	
2,50	7,35	7,35	7,35	7,35	—	—	—	
3,00	7,35	7,35	7,35	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

WSPST Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach	Tabela 3
WSPST 6,3 × L	
Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø19 mm ze stali węglowej z powłoką cynkową	

7. Właściwości użytkowe wyrobu:

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu Producenta podpisał:

Chwaszczyno, 20.05.2025 r.

Piotr Koriniński